

ABS

ACRYLONITRILE BUTADIÈNE STYRÈNE

Description du matériel

L'ABS est un mélange (polymère) de SAN et de caoutchouc butadiène acrylonitrile. Ce thermoplastique amorphe est rigide et résistant, même à basse température (jusqu'à - 40 °C). L'ABS se caractérise par sa grande dureté, sa bonne résistance aux rayures et sa grande résistance aux chocs. D'autres avantages de l'ABS sont sa grande résistance de surface et de contact avec une très faible charge statique. L'ABS peut être peint et galvanisé.

Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.04	g/cm3
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	0.3	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure			

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	38	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	50	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	2000	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	25	kJ/m2
Dureté Shore D	ISO 868	74	

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.17	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.2	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	90	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
température de service court terme		100	°C
Température de service long terme		-40 bis 80	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	80	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	HB	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10 ¹⁵	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10 ¹⁴	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	20	kV/mm
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	600	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.